

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	SEGURIDAD, EMERGENCIA Y PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LOS PROCESOS FARMACÉUTICOS Y AFINES (Transversal)	Duración	60
		Específica	
Código	UF0716		
Familia profesional	QUÍMICA		
Área Profesional	Farmaquímica		
Certificado de profesionalidad	Operaciones de acondicionado de productos farmacéuticos y afines	Nivel	2
Módulo formativo	Acondicionado de productos farmacéuticos y afines	Duración	220
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Preparaciones previas al inicio del acondicionado de productos farmacéuticos y afines	Duración	60
	Máquinas y equipos en el proceso de dosificación y acondicionado de productos farmacéuticos y afines		60
	Respuesta frente a anomalías y desviaciones en el acondicionado de productos farmacéuticos y afines (Transversal)		40

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP4 de la UC0323_2 ACONDICIONAR UN LOTE DE PRODUCTOS FARMACÉUTICOS Y AFINES.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS
Capacidades y criterios de evaluación

- C1: Aplicar la sistemática de trabajo bajo las normas de correcta fabricación, seguridad y ambientales.
- CE1.1 Definir las normas de correcta fabricación, seguridad y ambientales aplicadas a los diferentes procesos de las formas farmacéuticas.
 - CE1.2 Aplicar las reglas de orden y limpieza de las diferentes zonas de trabajo.
 - Mantener limpio y ordenado su lugar de trabajo, mediante la aplicación de técnicas de limpieza sobre los equipos y accesorios.
 - Describir los procedimientos de limpieza, materiales y agentes usados.
 - Registrar mediante el etiquetado adecuado que el proceso de limpieza se realiza de forma adecuado.
 - CE1.3 Identificar y cumplimentar las partes de una guía de fabricación.
 - CE1.4 Definir los tipos y partes de un protocolo normalizado de trabajo (procedimientos).
 - CE1.5 Realizar registros y anotaciones según la normativa correspondiente.
 - CE1.6 Utilizar la sistemática de identificación.
- C2: Seleccionar la respuesta frente a anomalías del proceso.
- CE2.1 Reconocer las anomalías y desviaciones que pueden producirse durante los diferentes procesos de fabricación y proceder a informar de las mismas.
 - CE2.2 Enumerar los sistemas de respuesta en casos de emergencia.
 - CE2.3 Identificar las acciones necesarias para reconducir de nuevo el proceso bajo control.
 - CE2.4 Minimizar las pérdidas y/o daños.
 - CE2.5 Registrar todas las acciones con los efectos correspondientes.
- C3: Aplicar acciones correctoras frente a situaciones de emergencia.
- CE3.1 Definir los medios de control frente a las emergencias.
 - CE3.2 Asegurar la correcta notificación de la situación para tomar las medidas oportunas.
 - CE3.3 Enumerar los planes de emergencia.
 - CE3.4 Definir los planes de emergencia establecidos.
- C4: Actuar con criterios de seguridad e higiene en acceso al área de fabricación y utilizar hojas de seguridad de productos.
- CE4.1 Emplear prendas y equipos de protección individual necesarios en las operaciones, relacionándolas con los distintos riesgos químicos del proceso y/o producto.
 - CE4.2 Describir la finalidad de las hojas de seguridad y de los medios de protección personal.
 - CE4.3 Enumerar los tipos de equipos de protección individual.
 - CE4.4 Seleccionar y utilizar correctamente los equipos de protección individual.
 - CE4.5 Controlar el buen estado de los equipos de protección individual.
 - CE4.6 Identificar los productos que se van a manipular.
 - CE4.7 Usar las hojas de seguridad de los productos a utilizar.

Contenidos

1. Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo.

- El trabajo y la salud.
- Los riesgos profesionales.
- Factores de riesgo.
- Consecuencias y daños derivados del trabajo:
 - Accidente de trabajo.
 - Enfermedad profesional.
 - Otras patologías derivadas del trabajo.
 - Repercusiones económicas y de funcionamiento.
- Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
 - La ley de prevención de riesgos laborales.
 - El reglamento de los servicios de prevención.
 - Alcance y fundamentos jurídicos.
 - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
- Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
 - Organismos nacionales.
 - Organismos de carácter autonómico.

2. Riesgos generales y su prevención.

- Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
- Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
- Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
- Riesgos asociados al medio de trabajo:
 - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 - El fuego.
- Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 - La fatiga física.
 - La fatiga mental.
 - La insatisfacción laboral.
- La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 - La protección colectiva.
 - La protección individual.
- Señalización de seguridad y enclavamientos.
- Sistemas de alarmas y de protección.
- Métodos de prevención, detección y extinción de diferentes tipos de fuegos.

3. Concepto y operaciones de limpieza y orden durante el proceso.

- Orden en los procesos.
- Limpieza de la sala y los utensilios.
- Evitar contaminaciones cruzadas.
- Operaciones de etiquetado de equipos y área.

4. Actuación frente a situaciones de emergencia.

- Incidencia y desviación.
- Comunicación de incidencias y desviaciones.
- Planes de emergencia.
- Procedimientos de actuación y evacuación.
- Procedimiento de actuación frente a un accidentado o enfermo.

5. Sistemática de trabajo bajo la normativa vigente en la fabricación de productos farmacéuticos y afines.

- Ropa de trabajo durante el mantenimiento y acondicionamiento de equipos, áreas, y zonas.
- Utilización de elementos de protección individual.
- Normativas de acceso a zonas clasificadas durante las operaciones de mantenimiento, limpieza, y acondicionamiento.
- Cumplimentación de guías, libros de registro, etiquetas, etcétera.
- Empleo de procedimientos normalizados de trabajo y secuencia de las operaciones de mantenimiento, limpieza y acondicionamiento.
- Manipulación manual de cargas.

6. Sistemática de actuación según normas de correcta fabricación de productos farmacéuticos y afines.

- Hojas de seguridad de productos.
- Recogida y segregación selectiva de residuos.
- Control de derrames.
- Factores de riesgo. Sensibilizaciones.

- Factores medioambientales del puesto de trabajo.
- Dispositivos de seguridad de las máquinas, equipos e instalaciones.
- Manipulación de cargas.
- Conocer la forma de actuación frente a las incidencias producidas durante el proceso.
- Anomalías de proceso:
 - Tipos de anomalías y desviaciones.
 - Acciones correctoras.
 - Registro de acciones y efectos.

Apartado C: **REQUISITOS Y CONDICIONES**

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria.
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 2.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional.
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado medio o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado medio.
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años.
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Operaciones de acondicionamiento de productos farmacéuticos y afines.